

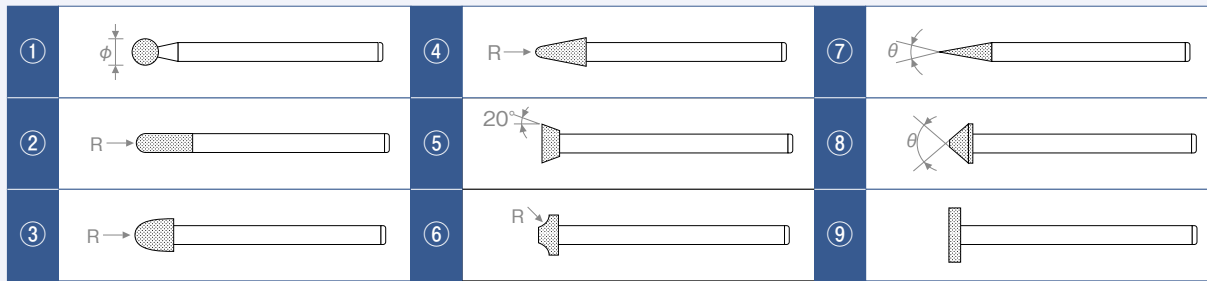
CBN 異形電着 ステンレス軸 Electroplated CBN (Various Shapes)(Stainless Shank)

適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel 高速鋼 High Speed Steel



砥粒: BZY Grain: BZY	結合剤: P(電着) Bond type: P(Electroplated)
用途: 精密 一般 Application: Precision Conventional	
表示方法: BIE01 Indication Method: BIE01	
商品番号: BZY 200 EP Item Code: BZY 200 EP	梱包数: 105,000 (オーバーハング13mm) Quantity: 105,000 (Overhang 13mm)
砥粒: BZY Grain: BZY	粒度: 200 Grit: 200
結合剤: EP Bond: EP	最高使用回転速度: 105,000 min ⁻¹ (r.p.m.) Max Speed: 105,000 min ⁻¹ (r.p.m.)

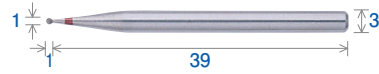
形状リスト



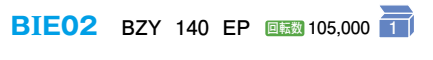
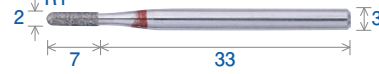
φ3mm 軸 (Shank)



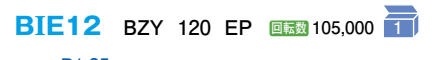
BIE01 BZY 200 EP 回転数 105,000



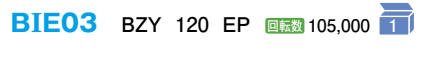
BIE11 BZY 140 EP 回転数 105,000



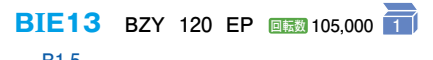
BIE02 BZY 140 EP 回転数 105,000



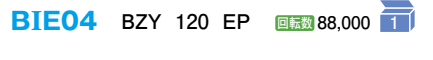
BIE12 BZY 120 EP 回転数 105,000



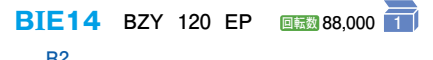
BIE03 BZY 120 EP 回転数 105,000



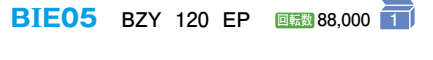
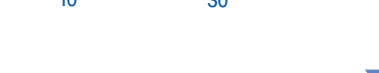
BIE13 BZY 120 EP 回転数 105,000



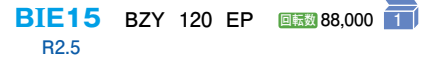
BIE04 BZY 120 EP 回転数 88,000



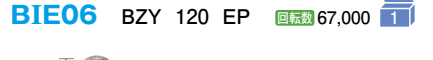
BIE14 BZY 120 EP 回転数 88,000



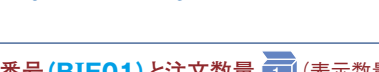
BIE05 BZY 120 EP 回転数 88,000



BIE15 BZY 120 EP 回転数 88,000



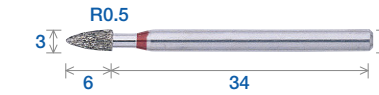
BIE06 BZY 120 EP 回転数 67,000



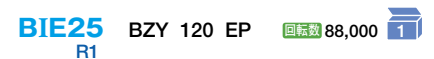
φ3mm 軸 (Shank)



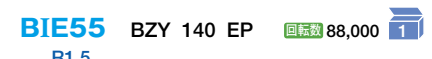
BIE23 BZY 120 EP 回転数 105,000



BIE54 BZY 140 EP 回転数 88,000



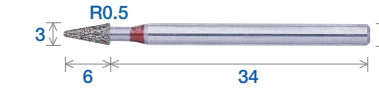
BIE25 BZY 120 EP 回転数 88,000



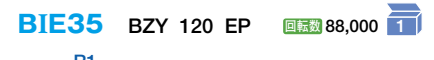
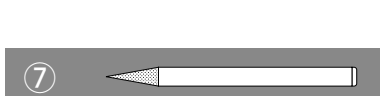
BIE55 BZY 140 EP 回転数 88,000



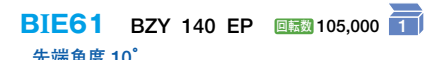
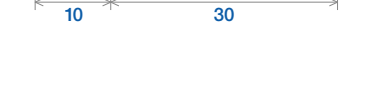
BIE33 BZY 120 EP 回転数 105,000



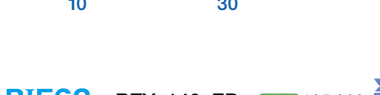
BIE56 BZY 140 EP 回転数 88,000



BIE35 BZY 120 EP 回転数 88,000



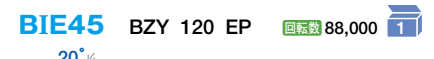
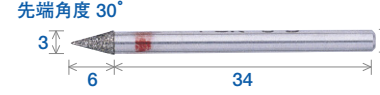
BIE61 BZY 140 EP 回転数 105,000



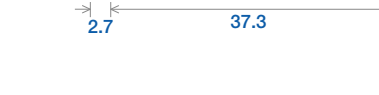
BIE43 BZY 120 EP 回転数 105,000



BIE62 BZY 140 EP 回転数 105,000



BIE45 BZY 120 EP 回転数 88,000



BIE63 BZY 140 EP 回転数 105,000



CBN 異形電着 ステンレス軸
Electroplated CBN (Various Shapes) (Stainless Shank)

適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel 高速鋼 High Speed Steel

砥粒 Grain	BZY	結合剤 Bond type	P(電着) P(Electroplated)
用途 Application	精密 Precision 一般 Conventional		
表示方法 Indication Method	BIE07	BZY 120 EP	回転数 45,000 (オーバーハング13mm)
商品番号 Item Code	BZY 120 EP	砥粒 Grain	粒度 Grit
		結合剤 Bond	最高使用回転速度 Max Speed min ³ /rpm
			梱包数 Quantity

φ6mm 軸 (Shank)

<p>①</p> <p>BIE07 BZY 120 EP 回転数 45,000</p>	<p>④</p> <p>BIE36 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>
<p>BIE09 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>	<p>BIE37 BZY 120 EP 回転数 40,000</p>
<p>②</p> <p>BIE17 BZY 120 EP 回転数 45,000</p>	<p>BIE38 BZY 120 EP 回転数 30,000</p>
<p>BIE19 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>	<p>BIE39 BZY 120 EP 回転数 27,000</p>
<p>③</p> <p>BIE27 BZY 120 EP 回転数 45,000</p>	<p>⑤</p> <p>BIE47 BZY 120 EP 回転数 45,000</p>
<p>BIE29 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>	<p>BIE49 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>

φ6mm 軸 (Shank)

<p>⑥</p> <p>BIE57 BZY 120 EP 回転数 45,000</p>	<p>⑧</p> <p>BIE76 BZY 120 EP 回転数 45,000</p>
<p>BIE59 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>	<p>BIE77 BZY 120 EP 回転数 45,000</p>
<p>⑦</p> <p>BIE66 BZY 120 EP 回転数 45,000 先端角度 90°</p>	<p>BIE78 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>
<p>BIE67 BZY 120 EP 回転数 45,000 先端角度 60°</p>	<p>BIE79 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>
<p>BIE68 BZY 120 EP 回転数 35,000 先端角度 90°</p>	<p>⑨</p> <p>BIE87 BZY 120 EP 回転数 45,000</p>
<p>BIE69 BZY 120 EP 回転数 35,000 先端角度 60°</p>	<p>BIE89 BZY 120 EP 回転数 35,000</p>

機械研削用 CBN軸付砥石
機械研削用 ダイヤモンド軸付砥石
機械研削用 一般軸付砥石
自由研削用 CBN軸付砥石
自由研削用 ダイヤモンド軸付砥石
自由研削用 一般軸付砥石
自由研削用 弾性軸付砥石 フェルト軸付砥石
精密研削用 CBNホイール研削砥石
切断砥石
一般研削用 研削砥石 オフセット
超硬バーブラシ ミガキ用品
ドレッサー グライNDER
環境関連商品
技術資料 索引

機械研削用 CBN軸付砥石
機械研削用 ダイヤモンド軸付砥石
機械研削用 一般軸付砥石
自由研削用 CBN軸付砥石
自由研削用 ダイヤモンド軸付砥石
自由研削用 一般軸付砥石
自由研削用 弾性軸付砥石 フェルト軸付砥石
精密研削用 CBNホイール研削砥石
切断砥石
一般研削用 研削砥石 オフセット
超硬バーブラシ ミガキ用品
ドレッサー グライNDER
環境関連商品
技術資料 索引

CBN 電着 HONGIA 輸入品
Electroplated CBN HONGIA imported product

適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel 高速鋼 High Speed Steel

砥粒: CBN
Grain Material: CBN

結合剤: P(電着)
Bond type: P(Electroplated)

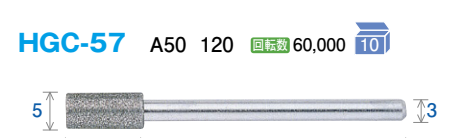
用途: 一般 粗
Application: Conventional Rough 荒取り、バリ取り、彫刻加工など

表示方法: HGC-51
Indication Method: 商品番号 Item Code 型番 Type 粒度 Grit 最高使用回転速度 Max Speed min⁻¹(r.p.m.) 梱包数 Quantity

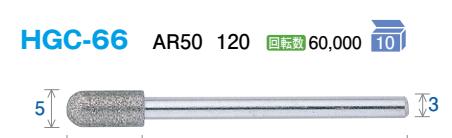
A10 140 回転数 60,000 (オーバーハング13mm)

φ3mm 軸 (Shank)

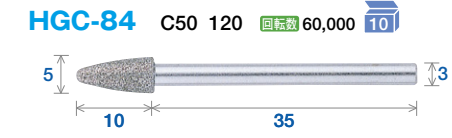
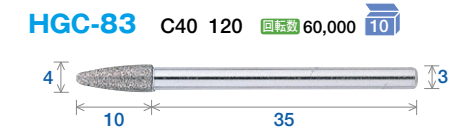
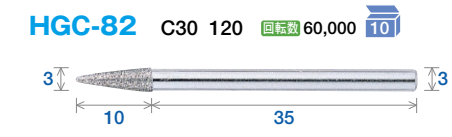
Aタイプ



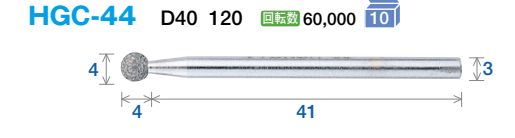
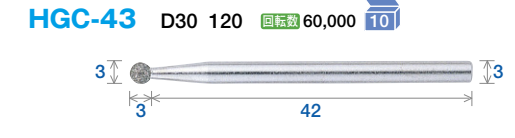
ARタイプ



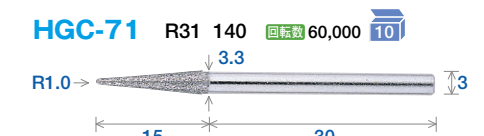
Cタイプ



Dタイプ



Rタイプ



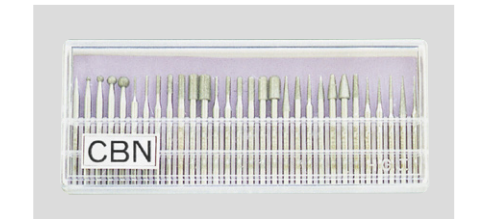
LAタイプ



Tタイプ



HGC-11 30本セット 1



セット内容

HGC-51	HGC-57	HGC-66	HGC-42	HGC-91
HGC-52	HGC-61	HGC-81	HGC-43	HGC-92
HGC-53	HGC-62	HGC-82	HGC-44	HGC-31
HGC-54	HGC-63	HGC-83	HGC-45	HGC-31
HGC-55	HGC-64	HGC-84	HGC-71	HGC-32
HGC-56	HGC-65	HGC-41	HGC-72	HGC-32

※HGC-31、HGC-32は2本ずつ入っております。

機械研削用 CBN軸付砥石
機械研削用 ダイヤモンド軸付砥石
機械研削用 一般軸付砥石
自由研削用 CBN軸付砥石
自由研削用 ダイヤモンド軸付砥石
自由研削用 一般軸付砥石
自由研削用 弾性軸付砥石 フェルト軸付砥石
精密研削用 CBNホイール研削砥石
切断砥石
一般研削用 研削砥石 オフセット
超硬バーブラシ ミガキ用品
ドレッサー グライNDER
環境関連商品
技術資料 索引

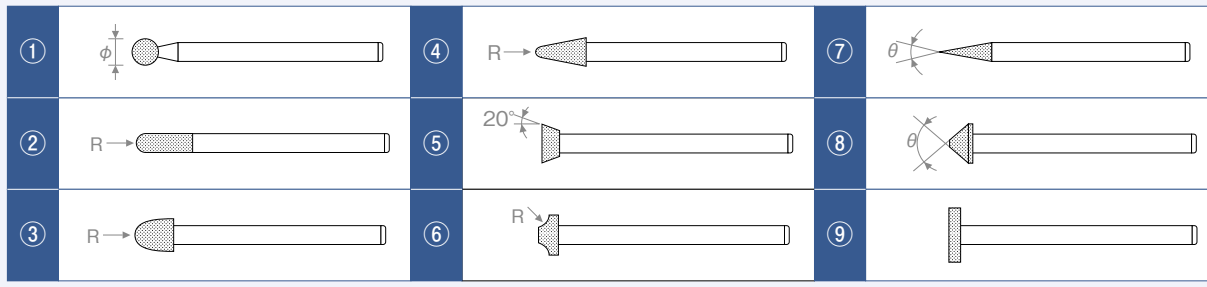
機械研削用 CBN軸付砥石
機械研削用 ダイヤモンド軸付砥石
機械研削用 一般軸付砥石
自由研削用 CBN軸付砥石
自由研削用 ダイヤモンド軸付砥石
自由研削用 一般軸付砥石
自由研削用 弾性軸付砥石 フェルト軸付砥石
精密研削用 CBNホイール研削砥石
切断砥石
一般研削用 研削砥石 オフセット
超硬バーブラシ ミガキ用品
ドレッサー グライNDER
環境関連商品
技術資料 索引

ダイヤモンド 異形電着 ステンレス軸
Electroplated Diamond (Various Shapes) (Stainless Shank)

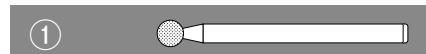
適合材質 Applied Material
セラミックス Ceramics
超硬合金 Tungsten Carbide
ガラス Glass

砥粒: MDP Grain: MDP	結合剤: P(電着) Bond type: P(Electroplated)
用途: 精密 一般 Application: Precision Conventional	
表示方法: BIR01 Indication Method: 商品番号 Item Code	MDP 200 EP 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 梱包数 Quantity

形状リスト



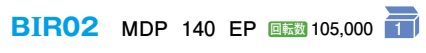
φ3mm 軸 (Shank)



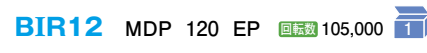
BIR01 MDP 200 EP 回転数 105,000 1



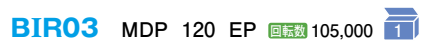
BIR11 MDP 140 EP 回転数 105,000 1



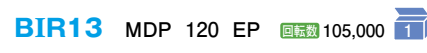
BIR02 MDP 140 EP 回転数 105,000 1



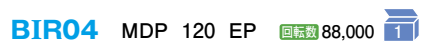
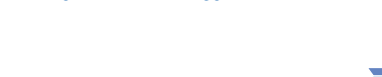
BIR12 MDP 120 EP 回転数 105,000 1



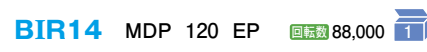
BIR03 MDP 120 EP 回転数 105,000 1



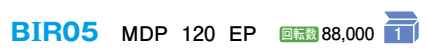
BIR13 MDP 120 EP 回転数 105,000 1



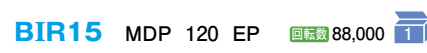
BIR04 MDP 120 EP 回転数 88,000 1



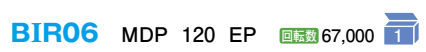
BIR14 MDP 120 EP 回転数 88,000 1



BIR05 MDP 120 EP 回転数 88,000 1



BIR15 MDP 120 EP 回転数 88,000 1



BIR06 MDP 120 EP 回転数 67,000 1



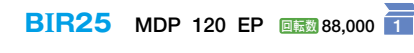
φ3mm 軸 (Shank)



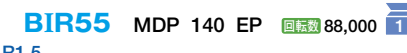
BIR23 MDP 120 EP 回転数 105,000 1



BIR54 MDP 140 EP 回転数 88,000 1



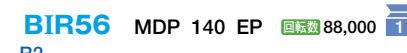
BIR25 MDP 120 EP 回転数 88,000 1



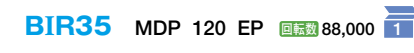
BIR55 MDP 140 EP 回転数 88,000 1



BIR33 MDP 120 EP 回転数 105,000 1



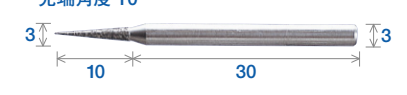
BIR56 MDP 140 EP 回転数 88,000 1



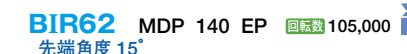
BIR35 MDP 120 EP 回転数 88,000 1



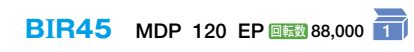
BIR61 MDP 140 EP 回転数 105,000 1
先端角度 10°



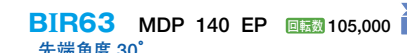
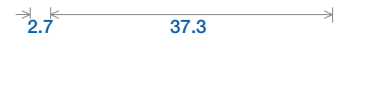
BIR43 MDP 120 EP 回転数 105,000 1



BIR62 MDP 140 EP 回転数 105,000 1
先端角度 15°



BIR45 MDP 120 EP 回転数 88,000 1



BIR63 MDP 140 EP 回転数 105,000 1
先端角度 30°



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

ダイヤモンド 異形電着 ステンレス軸
Electroplated Diamond (Various Shapes) (Stainless Shank)

適合材質 Applied Material
セラミックス Ceramics
超硬合金 Tungsten Carbide
ガラス Glass

砥粒: MDP Grain: MDP	結合剤: P(電着) Bond type: P(Electroplated)
用途: 精密 一般 Application: Precision Conventional	
表示方法: BIR07 Indication Method: 商品番号 Item Code	MDP 120 EP 回転数 45,000 (オーバーハング1.3mm) 梱包数 Grain Grit Bond Max Speed min ³ r.p.m. Quantity

φ6mm 軸 (Shank)

<p>①</p> <p>BIR07 MDP 120 EP 回転数 45,000</p>	<p>④</p> <p>BIR36 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>
<p>BIR09 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>	<p>BIR37 MDP 120 EP 回転数 40,000</p>
<p>②</p> <p>BIR17 MDP 120 EP 回転数 45,000</p>	<p>BIR38 MDP 120 EP 回転数 30,000</p>
<p>BIR19 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>	<p>BIR39 MDP 120 EP 回転数 27,000</p>
<p>③</p> <p>BIR27 MDP 120 EP 回転数 45,000</p>	<p>⑤</p> <p>BIR47 MDP 120 EP 回転数 45,000</p>
<p>BIR29 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>	<p>BIR49 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>

φ6mm 軸 (Shank)

<p>⑥</p> <p>BIR57 MDP 120 EP 回転数 45,000</p>	<p>⑧</p> <p>BIR76 MDP 120 EP 回転数 45,000</p>
<p>BIR59 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>	<p>BIR77 MDP 120 EP 回転数 45,000</p>
<p>⑦</p> <p>BIR66 MDP 120 EP 回転数 45,000 先端角度 90°</p>	<p>BIR78 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>
<p>BIR67 MDP 120 EP 回転数 45,000 先端角度 60°</p>	<p>BIR79 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>
<p>BIR68 MDP 120 EP 回転数 35,000 先端角度 90°</p>	<p>⑨</p> <p>BIR87 MDP 120 EP 回転数 45,000</p>
<p>BIR69 MDP 120 EP 回転数 35,000 先端角度 60°</p>	<p>BIR89 MDP 120 EP 回転数 35,000</p>

ダイヤモンド電着 HONGIA 輸入品 Electroplated Diamond HONGIA imported product

適合材質 Applied Material
セラミックス Ceramics
超硬合金 Tungsten Carbide
ガラス Glass

砥粒: ダイヤモンド Grain: Diamond	結合剤: P(電着) Bond type: P(Electroplated)
用途: 一般 粗 Application: Conventional Rough 荒取り、バリ取り、彫刻加工など	
表示方法: HGD-51 Indication Method	商品番号: A10 140 Item Code
粒度: 140 Grit	最高使用回転速度: 60,000 Max Speed min/r.p.m.
オーバーハング: 13mm	梱包数: 10 Quantity

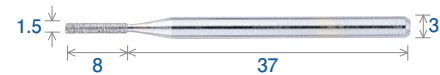
φ3mm 軸 (Shank)

Aタイプ

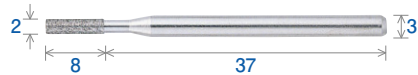
HGD-51 A10 140 回転数 60,000 10



HGD-52 A15 140 回転数 60,000 10



HGD-53 A20 140 回転数 60,000 10



HGD-54 A25 140 回転数 60,000 10



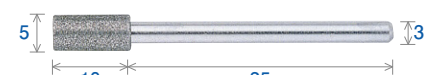
HGD-55 A30 120 回転数 60,000 10



HGD-56 A40 120 回転数 60,000 10



HGD-57 A50 120 回転数 60,000 10

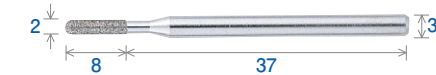


ARタイプ

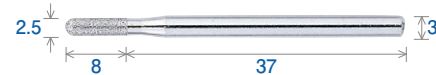
HGD-61 AR15 140 回転数 60,000 10



HGD-62 AR20 140 回転数 60,000 10



HGD-63 AR25 140 回転数 60,000 10



HGD-64 AR30 120 回転数 60,000 10



HGD-65 AR40 120 回転数 60,000 10

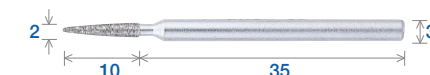


HGD-66 AR50 120 回転数 60,000 10

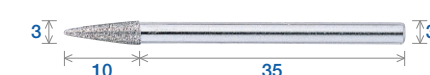


Cタイプ

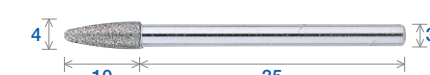
HGD-81 C20 140 回転数 60,000 10



HGD-82 C30 120 回転数 60,000 10



HGD-83 C40 120 回転数 60,000 10

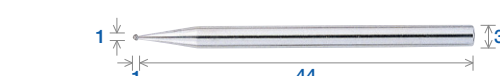


HGD-84 C50 120 回転数 60,000 10



Dタイプ

HGD-41 D10 140 回転数 60,000 10



HGD-42 D20 140 回転数 60,000 10



HGD-43 D30 120 回転数 60,000 10



HGD-44 D40 120 回転数 60,000 10



HGD-45 D50 120 回転数 60,000 10



Rタイプ

HGD-71 R31 140 回転数 60,000 10



HGD-72 R32 140 回転数 60,000 10



LAタイプ

HGD-91 LA210 140 回転数 60,000 10



HGD-92 LA320 140 回転数 60,000 10



Tタイプ

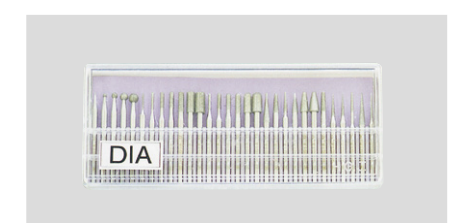
HGD-31 T7 140 回転数 60,000 10



HGD-32 T10 140 回転数 60,000 10



HGD-22 30本セット 1



セット内容

HGD-51	HGD-57	HGD-66	HGD-42	HGD-91
HGD-52	HGD-61	HGD-81	HGD-43	HGD-92
HGD-53	HGD-62	HGD-82	HGD-44	HGD-31
HGD-54	HGD-63	HGD-83	HGD-45	HGD-31
HGD-55	HGD-64	HGD-84	HGD-71	HGD-32
HGD-56	HGD-65	HGD-41	HGD-72	HGD-32

※HGD-31、HGD-32は2本ずつ入っております。

機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引


MOシリーズ WA(赤)
MO Series WA (Red)

適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel 炭素鋼 Carbon Steel

砥粒: WA Grain WA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途: 一般 Application Conventional	
表示方法: MO-001 Indication Method	商品番号: WA 80 P Item Code
砥粒: 80 Grain	粒度: P Grade
結合度: 105,000 Max Speed	最高使用回転速度: 105,000 (オーバーハング13mm) Max Speed 'min' (r.p.m.)
梱包数: 100 Quantity	

φ3mm 軸 (Shank)

A号	F号
MO-001 WA 80 P 回転数 105,000 100	MO-201 WA 60 P 回転数 62,400 100
MO-021 WA 80 P 回転数 105,000 100	MO-261 WA 60 P 回転数 45,600 100
MO-041 WA 80 P 回転数 105,000 100	MO-321 WA 60 P 回転数 36,000 100
MO-061 WA 80 P 回転数 105,000 100	MO-401 WA 60 P 回転数 29,600 100
MO-101 WA 60 P 回転数 88,000 100	MO-481 WA 60 P 回転数 45,600 100
MO-141 WA 60 P 回転数 72,000 100	MO-641 WA 60 P 回転数 36,800 100
	MO-340 WA 60 P 回転数 42,000 100
	MO-342 WA 60 N 回転数 39,000 100
	MO-380 WA 60 P 回転数 32,000 100
	H号
	I号



φ6mm 軸 (Shank)

A号	MO-143 WA 60 P 回転数 102,000 100	MO-381 WA 60 P 回転数 59,000 100
MO-161 WA 60 P 回転数 90,000 100	MO-203 WA 60 P 回転数 90,000 100	MO-403 WA 60 P 回転数 55,200 100
MO-221 WA 60 P 回転数 72,000 100	MO-263 WA 60 P 回転数 81,000 100	MO-461 WA 60 P 回転数 33,600 100
MO-281 WA 60 P 回転数 72,000 100	MO-301 WA 60 P 回転数 68,000 100	MO-501 WA 60 P 回転数 42,400 100
MO-323 WA 60 P 回転数 69,600 100	MO-341 WA 60 P 回転数 69,600 100	MO-521 WA 60 P 回転数 34,400 50
MO-341 WA 60 P 回転数 69,600 100		MO-561 WA 60 P 回転数 28,800 50
		MO-581 WA 60 P 回転数 25,600 50

機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

MOシリーズ WA(赤)
MO Series WA (Red)

適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel 炭素鋼 Carbon Steel



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

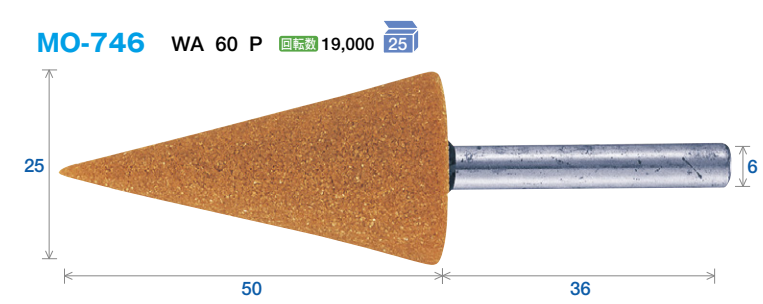
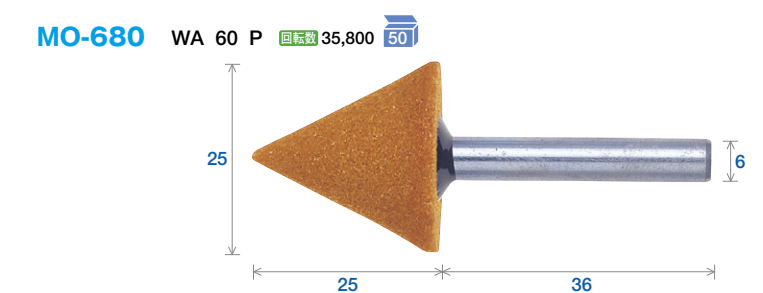
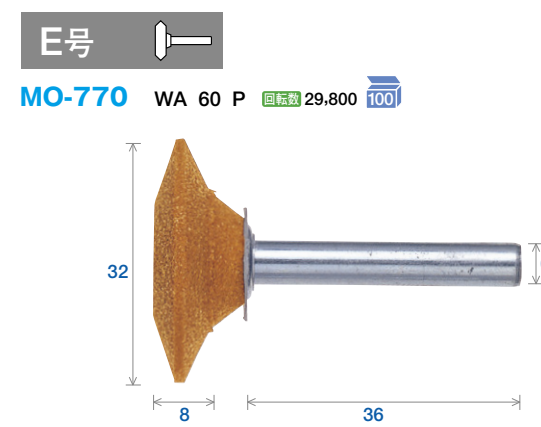
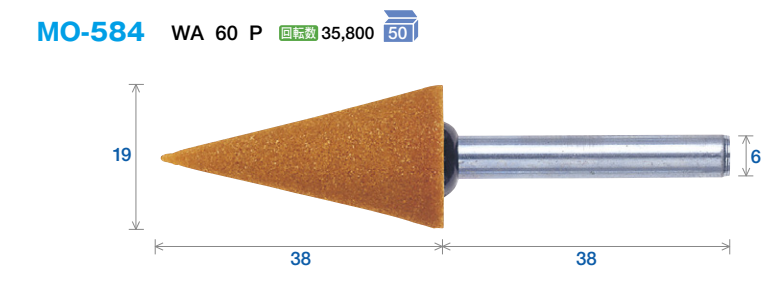
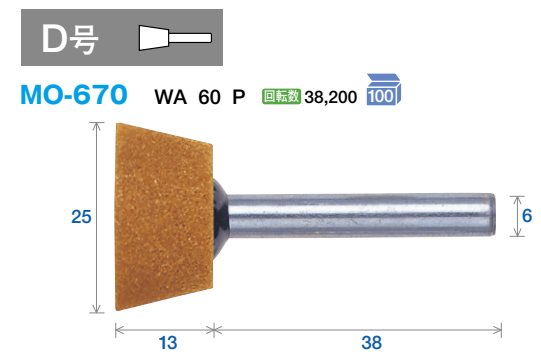
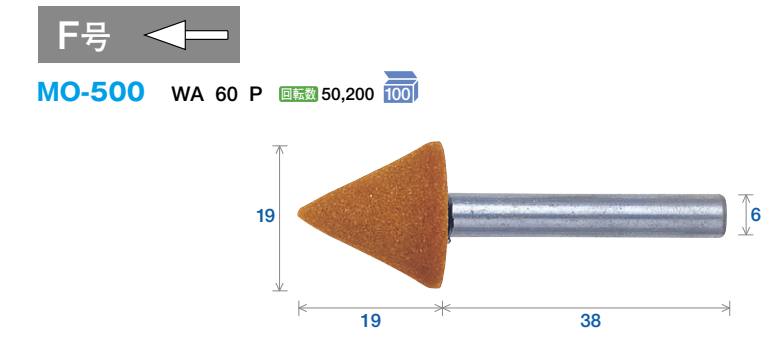
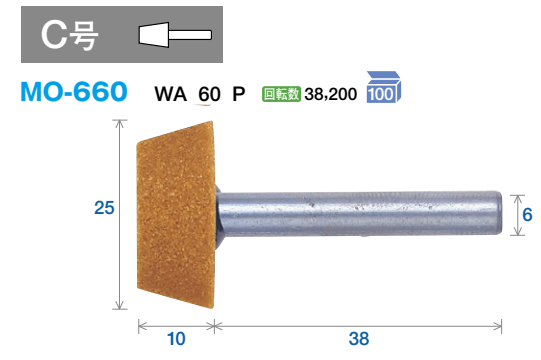
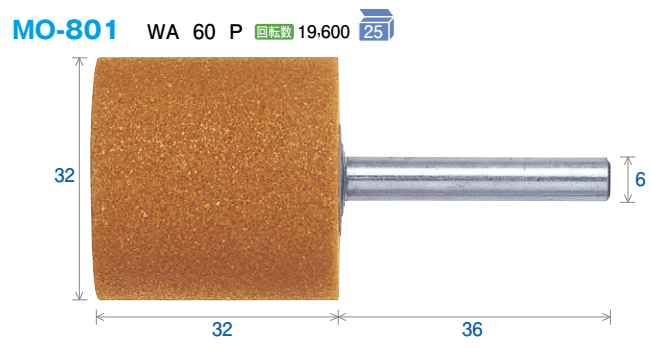
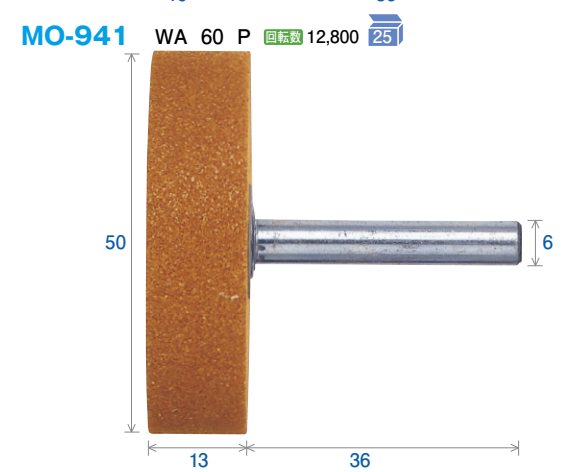
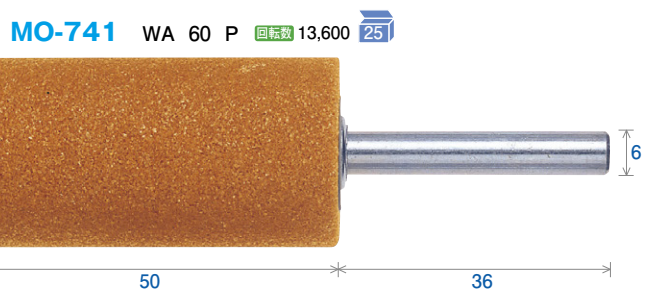
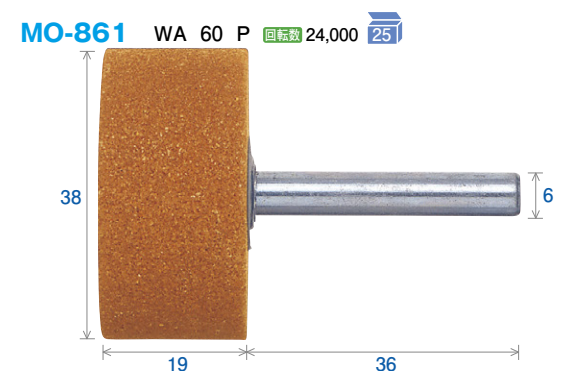
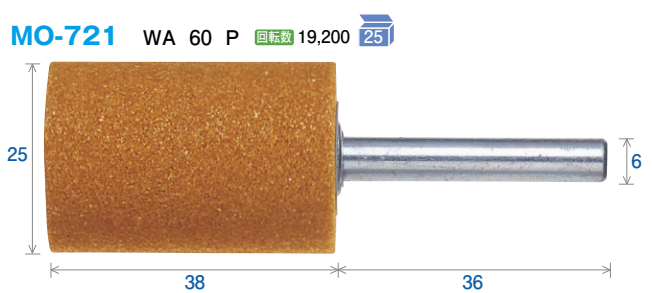
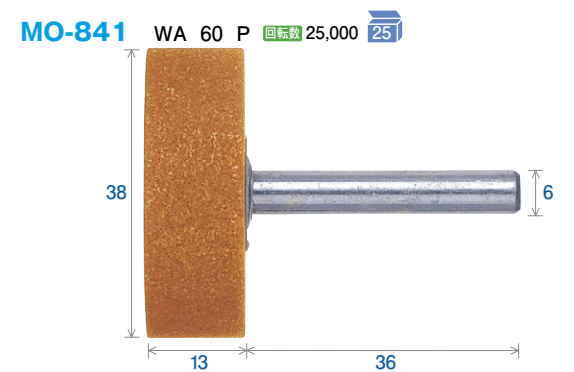
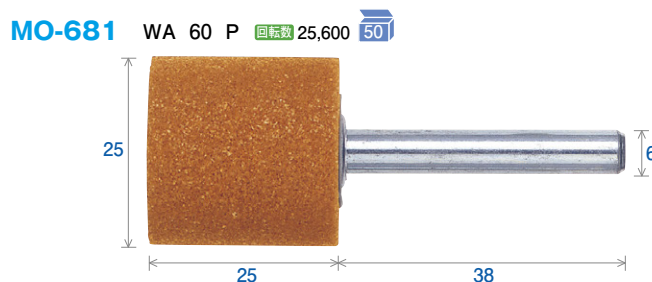
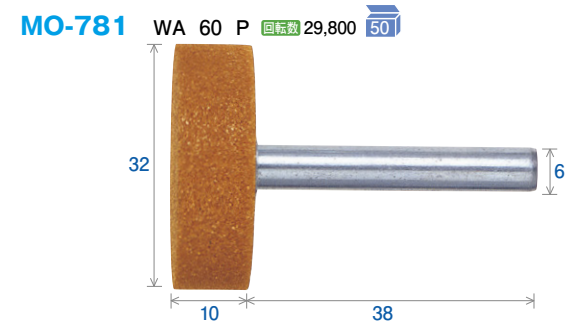
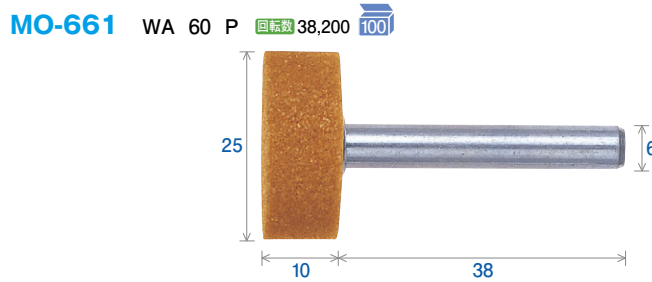
環境関連商品

技術資料
索引

砥粒: WA Grain WA
結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途: 一般 Application Conventional
表示方法: MO-661 Indication Method
商品番号 Item Code: MO-661
砥粒 Grain: WA
粒度 Grit: 60
結合度 Grade: P
最高使用回転速度 Max Speed min⁻¹(r.p.m.): 38,200 (オーバーハング13mm)
梱包数 Quantity: 100



A号

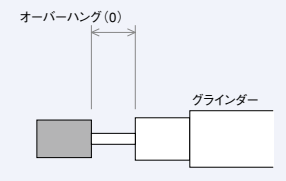


ここに注意!!

軸付砥石を、安全にお使いいただくため、**オーバーハング13mm**時の最高使用回転速度を表記しております。
最高使用回転速度は、砥石寸法、形状、軸径によって異なります。ご使用の際は、ご確認の上、必ず**最高使用回転速度以下**でご使用ください。
なお、深い穴や、溝等の研削でオーバーハングを長くする場合、使用回転速度をこれより低くする必要があります。最高使用回転速度を超えてのご使用は、軸付砥石の破損、軸折れの原因となり、危険ですとおやめください。

オーバーハングと使用回転速度の関係

※オーバーハング13mmの時の最高使用回転速度をM:min⁻¹(r.p.m.)とした場合



オーバーハング (mm)	最高使用回転速度 (min ⁻¹ またはr.p.m.)
10	M×1.4
20	M×0.5
25	M×0.3
50	M×0.1



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

MOシリーズ WA(赤)
MO Series WA (Red)

適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel 炭素鋼 Carbon Steel



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

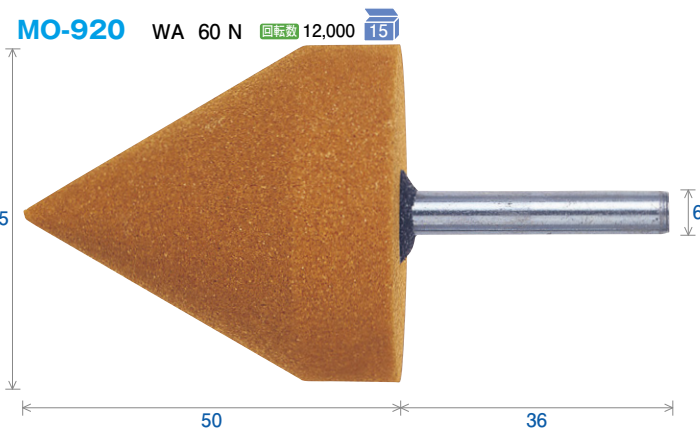
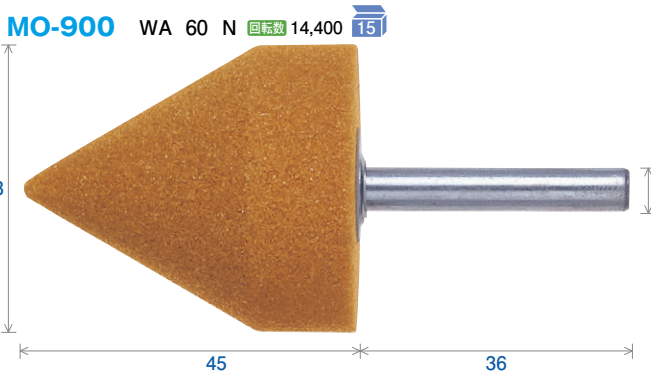
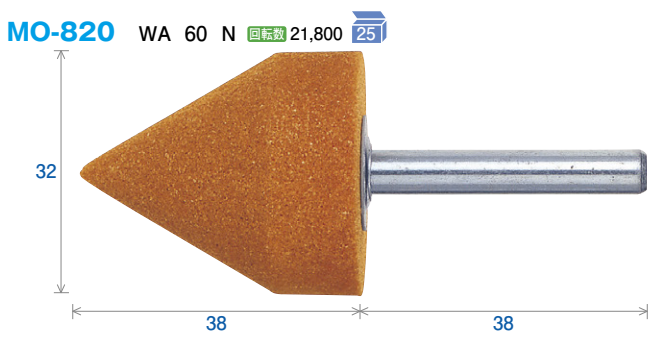
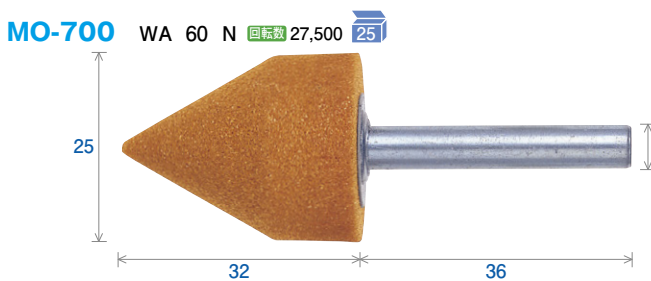
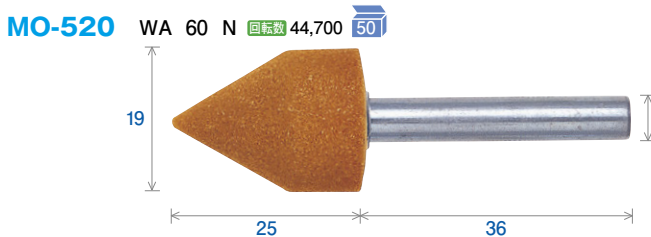
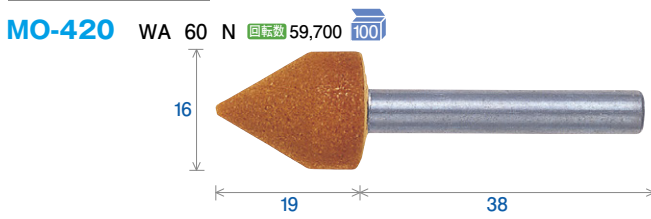
環境関連商品

技術資料
索引

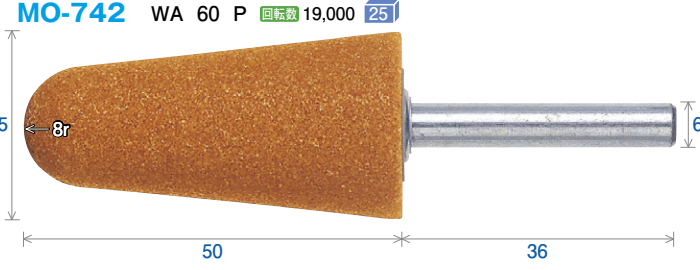
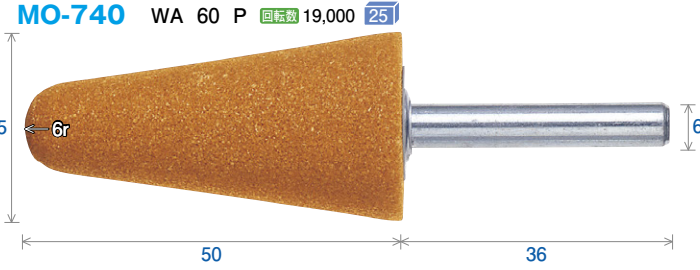
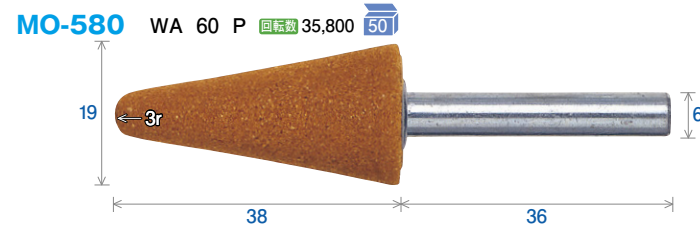
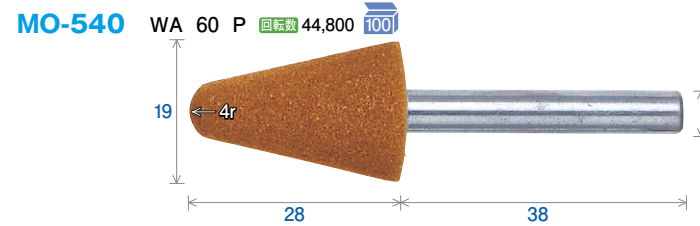
砥粒: WA Grain: WA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type: V(Vitrified)
用途: 一般 Application: Conventional	
表示方法: MO-420 Indication Method	商品番号: WA 60 N Item Code
砥粒: WA Grain: WA	粒度: 60 Grit: 60
結合度: N Grade: N	最高使用回転速度: 59,700 (オーバーハング13mm) Max Speed: 59,700 (overhang 13mm) min ⁻¹ (r.p.m.)
梱包数: 100 Quantity: 100	



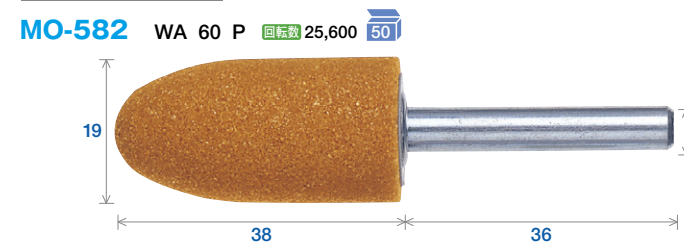
H号



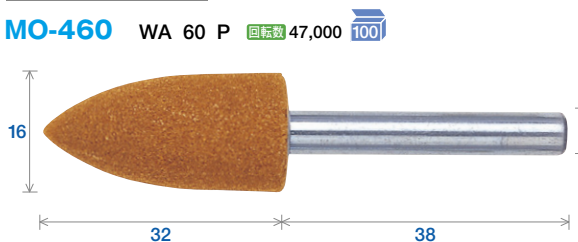
I号



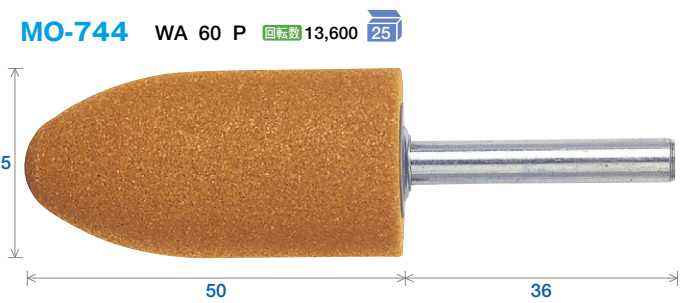
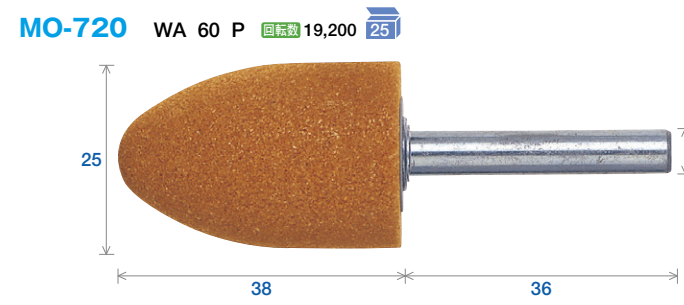
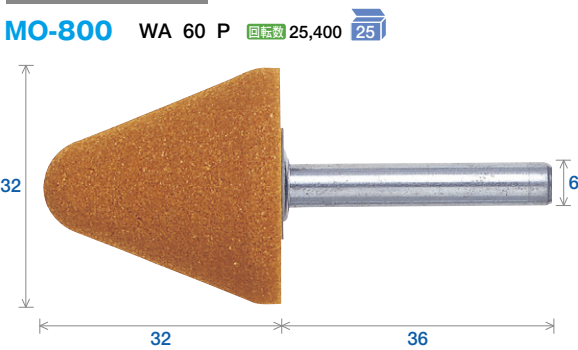
O号



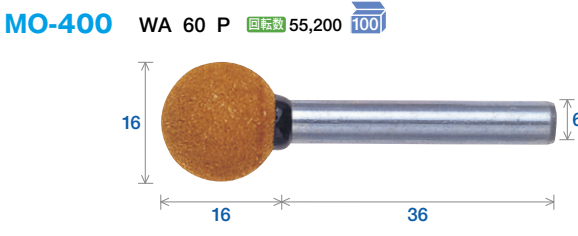
L号



P号

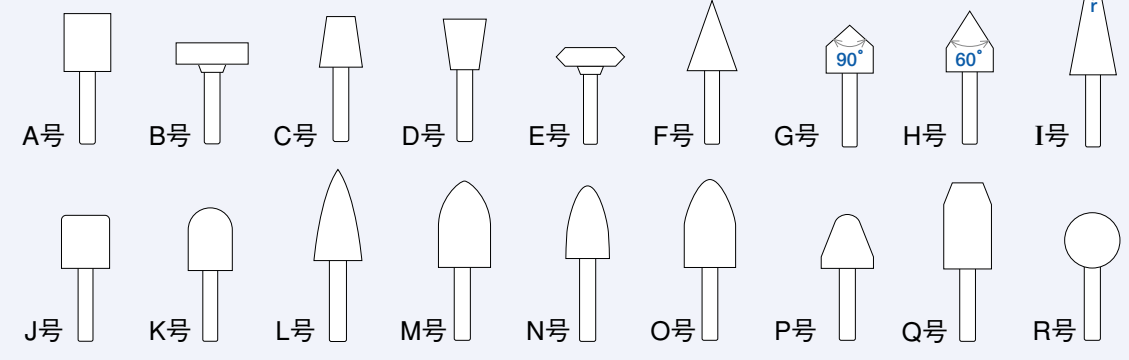


R号



ここに注目!!

FSK軸付砥石の形状 エフエスケーでは、18種類の形状から最適な砥石をお選びいただけます。



※G号、J号、K号、M号、Q号については製作品として承ります。

このカタログに掲載されていない商品については製作品として承ります。詳しくはカタログ「研削砥石・軸付砥石」をご覧ください。



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

MWシリーズ WA(白)
MW Series WA (White)

適合材質
Applied Material
合金鋼 Alloy Steel
工具鋼 Tool Steel
炭素鋼 Carbon Steel



砥粒: WA Grain: WA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type: V(Vitrified)
用途: 一般 Application: Conventional	
表示方法: MW-001 Indication Method	商品番号: WA 80 P Item Code
砥粒: 80 Grain: 80	粒度: P Grit: P
結合度: 105,000 Grade: 105,000	最高使用回転速度: 13mm Max Speed: 13mm
梱包数: 100 Quantity: 100	

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MW-001 WA 80 P 105,000 100	MW-101 WA 60 P 88,000 100	MW-321 WA 60 P 36,000 100
MW-021 WA 80 P 105,000 100	MW-141 WA 60 P 72,000 100	MW-401 WA 60 P 29,600 100
MW-041 WA 80 P 105,000 100	MW-201 WA 60 P 62,400 100	
MW-061 WA 80 P 105,000 100	MW-261 WA 60 P 45,600 100	

軸付砥石を安全に

- 砥石の最高使用回転速度をこえて使用しないでください。
22000 min⁻¹ 18000 min⁻¹
- 取り付けを完全に行なってください。
オーバーハングは13mm以内にてご使用ください。
13mm
- 小さな砥石でもカバーを取り付けてから作業を開始してください。
※外径50mm以上の砥石にはカバーが必要です。
- ハンドグラインダーの点検は、毎月しましょう。
※グラインダーの回転速度、軸プレチャックの異状の有無を調べましょう。
- 作業前には必ず、試運転を行なってください。
※砥石を取り替えた時は3分間作業開始時は1分間の試運転
※砥石の飛散方向に立たないでください。
- 砥石とハンドグラインダーの適合を確認してください。
※用途にあった砥石の選択
※砥石とグラインダーの回転速度の確認
※グラインダーと電源、電圧の確認
※使用空気圧の確認
- 外観検査を入念に行なってください。
※砥石のカケ、ヒビ、キズ、軸の異状
- 作業中は、安全保護具を着用してください。
- 砥石は正しく保管してください。
- 試運転と砥石の取り替えは、有資格者に行なってください。
安全講習会 修了証

ご使用の際は、商品に同封されております安全の手引きをご覧の上、安全にお使いください。

φ6mm 軸 (Shank)

A号

MW-301 WA 60 P 68,000 100	MW-781 WA 46 P 29,800 50
MW-461 WA 46 P 33,600 100	MW-841 WA 46 P 25,000 25
MW-501 WA 46 P 42,400 100	
MW-581 WA 46 P 25,600 50	I号
MW-681 WA 46 P 25,600 50	MW-540 WA 46 P 44,800 100
MW-721 WA 46 P 19,200 25	MW-460 WA 46 P 47,000 100

L号

機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

MAシリーズ A(ネズミ)
MA Series A (Gray)

適合材質
Applied Material
一般鉄鋼
General Steel
鋳物
Cast Metal

砥粒: A Grain: A	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type: V(Vitrified)				
用途: 一般 Application: Conventional					
表示方法: MA-001 Indication Method					
商品番号 Item Code	砥粒 Grain	粒度 Grit	結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ⁻¹ (rpm)	梱包数 Quantity
	A	80	P	105,000 (オーバーハング13mm)	100

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MA-001 A 80 P 回転数 105,000 100	MA-141 A 60 P 回転数 72,000 100	MA-361 A 60 P 回転数 28,000 100
MA-021 A 80 P 回転数 105,000 100	MA-201 A 60 P 回転数 62,400 100	
MA-061 A 80 P 回転数 105,000 100	MA-261 A 60 P 回転数 45,600 100	MA-380 A 60 P 回転数 32,000 100
MA-101 A 60 P 回転数 88,000 100	MA-321 A 60 P 回転数 36,000 100	

I号

φ6mm 軸 (Shank)

A号

MA-301 A 60 P 回転数 68,000 100	MA-461 A 36 P 回転数 33,600 100
MA-381 A 46 P 回転数 59,000 100	MA-501 A 36 P 回転数 42,400 100
MA-403 A 36 P 回転数 55,200 100	

φ6mm 軸 (Shank)

A号

MA-521 A 36 P 回転数 34,400 50	MA-781 A 36 P 回転数 29,800 50
MA-561 A 36 P 回転数 28,800 50	MA-801 A 36 P 回転数 19,600 25
MA-581 A 36 P 回転数 25,600 50	MA-821 A 36 P 回転数 16,800 25
MA-681 A 36 P 回転数 25,600 50	MA-841 A 36 P 回転数 25,000 25
MA-721 A 36 P 回転数 19,200 25	MA-861 A 36 P 回転数 24,000 25
MA-741 A 36 P 回転数 13,600 25	
MA-743 A 36 R 回転数 13,600 25	

機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

MAシリーズ A(ネズミ) MA Series A (Gray)

適合材質
Applied Material

一般鉄鋼
General Steel

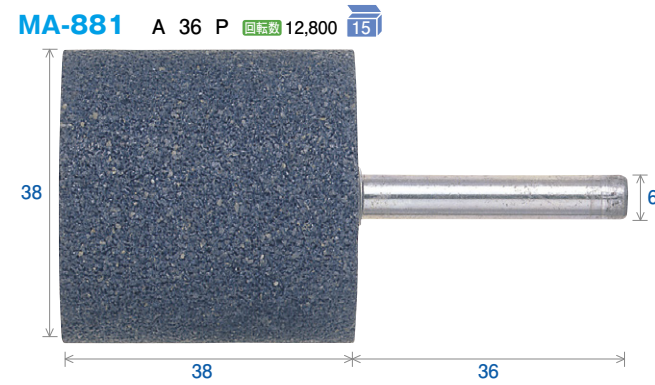
鋳物
Cast Metal



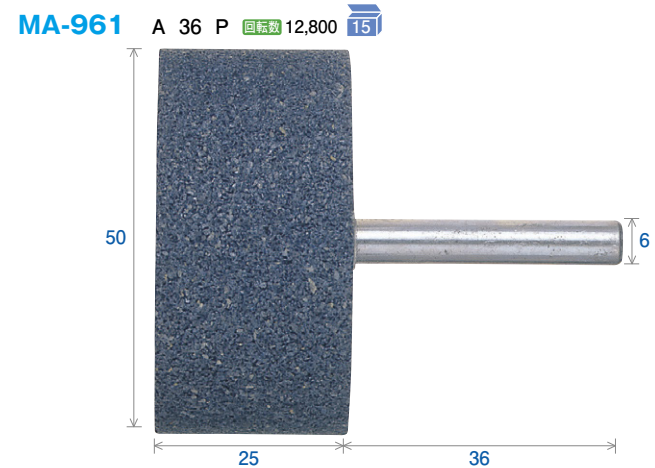
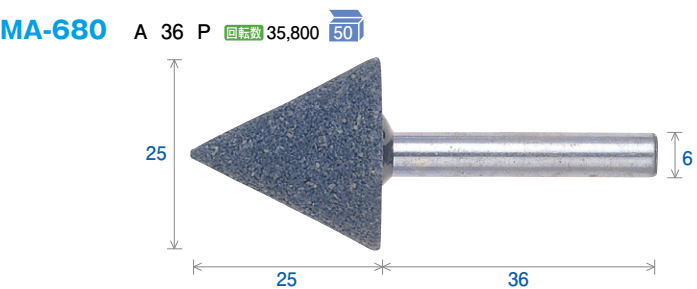
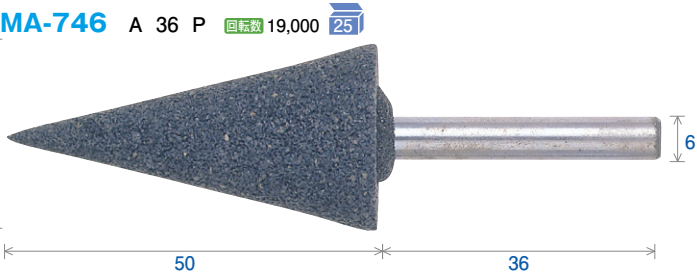
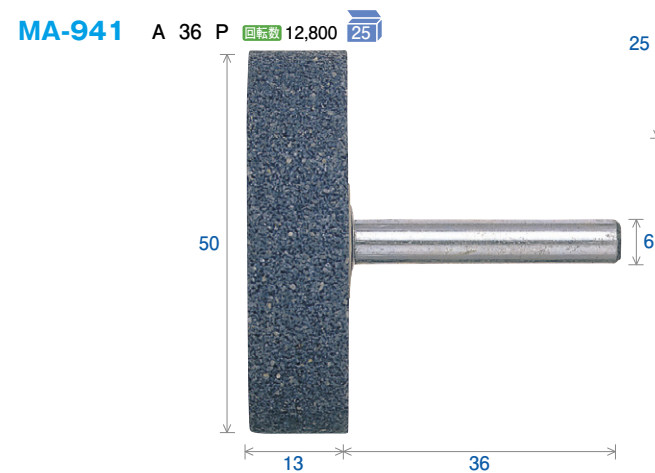
砥粒 Grain	A	結合剤 Bond type	V(ビトリファイド) V(Vitrified)
用途 Application	一般 Conventional		
表示方法 Indication Method	MA-881		
商品番号 Item Code	A 36 P	砥粒 Grain	粒度 Grit
		結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.)
		12,800 (オーバーハング13mm)	15
			梱包数 Quantity



A号



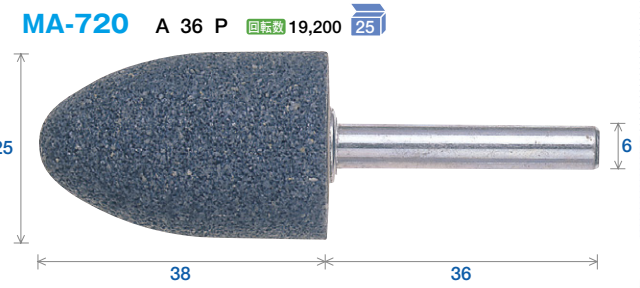
F号



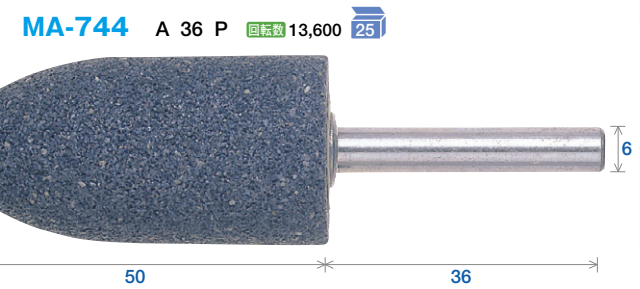
I号



O号



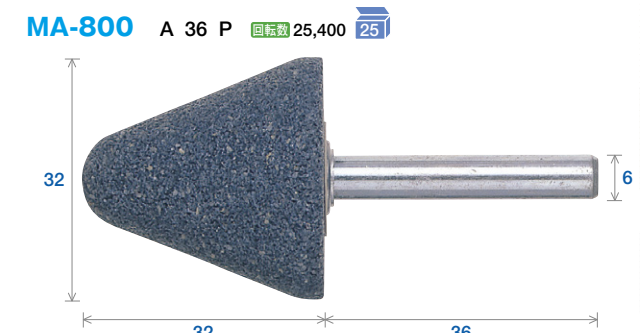
L号



N号



P号



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

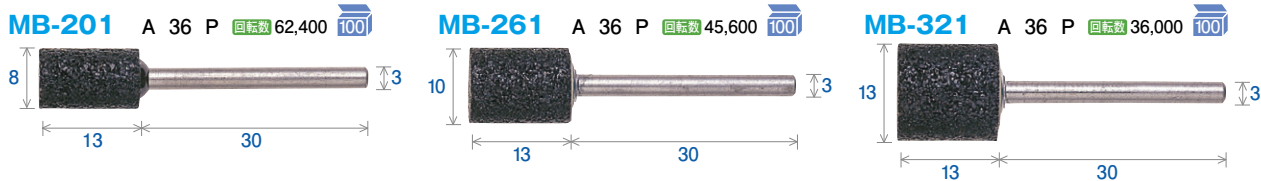
MBシリーズ A(黒)
MB Series A (Black)

適合材質
Applied Material
一般鉄鋼 General Steel
鋳物 Cast Metal
ステンレス鋼 Stainless Steel

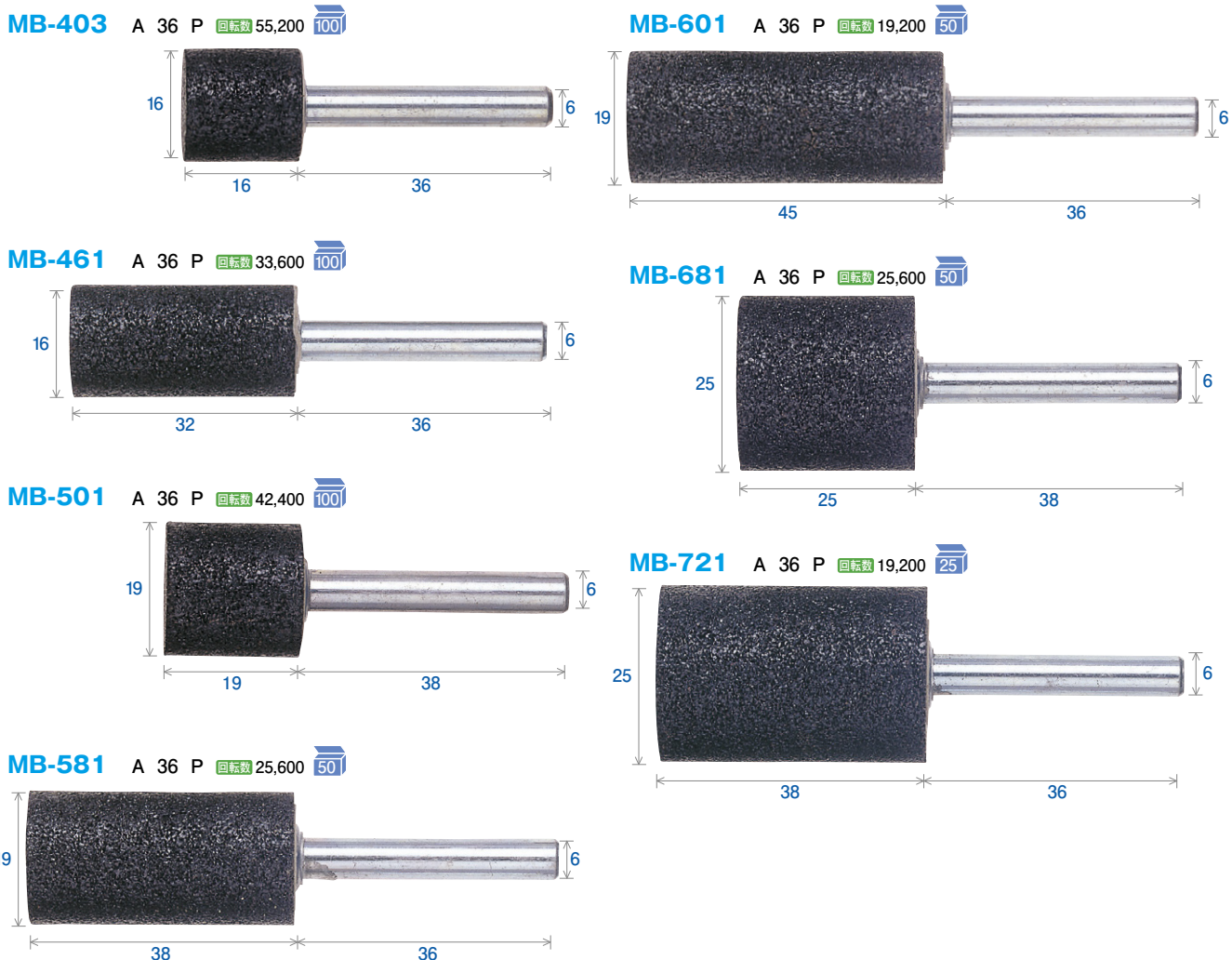
砥粒: A Grain A	結合剤: B(レジンoid) Bond type B(Resinoid)
用途: 粗 Application Rough	
表示方法: MB-201 Indication Method	商品番号 Item Code A 36 P 砥粒 Grain 粒度 Grit 結合度 Grade 最高使用回転速度 Max Speed min ¹ /r.p.m. 梱包数 Quantity 100



A号



A号



A号



F号



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

MBシリーズ A(黒) MB Series A (Black)

適合材質 Applied Material
 一般鉄鋼 General Steel
 鋳物 Cast Metal
 ステンレス鋼 Stainless Steel

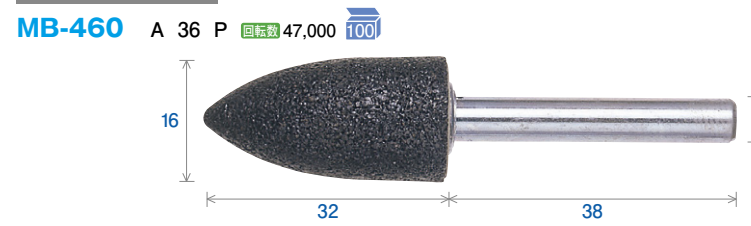
砥粒 Grain	A	結合剤 Bond type	B(レジンイド) B(Resinoid)
用途 Application	粗 Rough		
表示方法 Indication Method	商品番号 Item Code	砥粒 Grain	粒度 Grit
	MB-580	A	36
		P	
		最大使用回転速度 Max Speed	105,000 (オーバーハング13mm)
		梱包数 Quantity	50



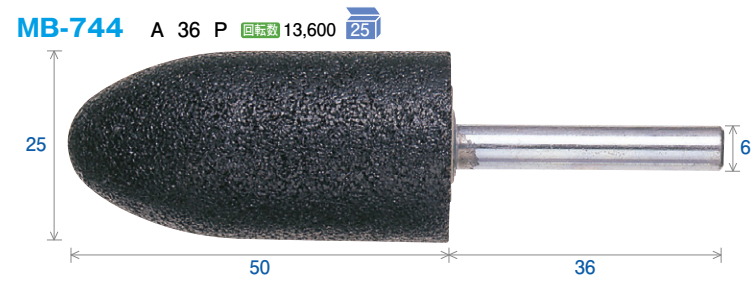
I号



L号



O号



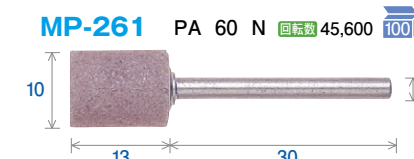
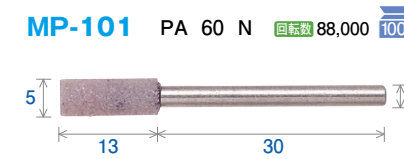
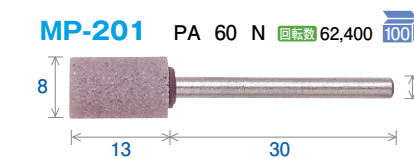
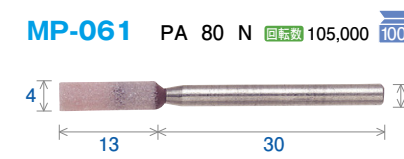
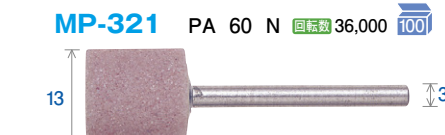
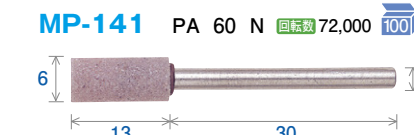
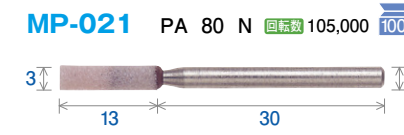
MPシリーズ PA(ピンク) MP Series PA (Pink)

適合材質 Applied Material
 合金鋼 Alloy Steel
 工具鋼 Tool Steel
 ステンレス鋼 Stainless Steel

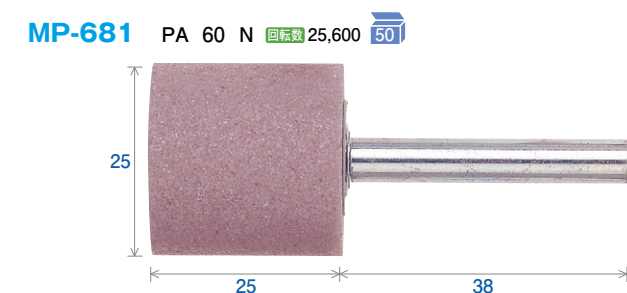
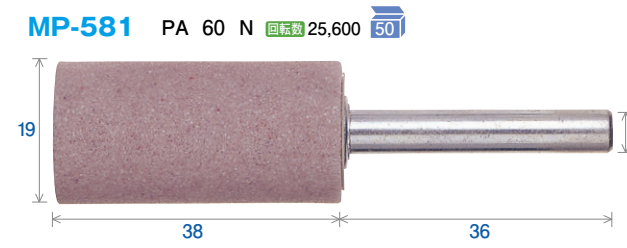
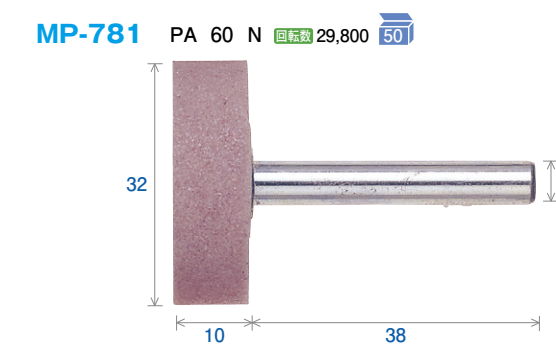
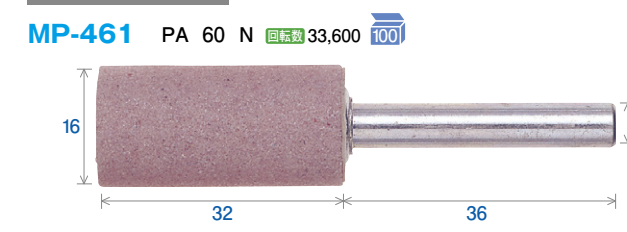
砥粒 Grain	PA	結合剤 Bond type	V(ビトリファイド) V(Vitrified)
用途 Application	一般 Conventional		
表示方法 Indication Method	商品番号 Item Code	砥粒 Grain	粒度 Grit
	MP-021	PA	80
		N	
		最大使用回転速度 Max Speed	105,000 (オーバーハング13mm)
		梱包数 Quantity	100



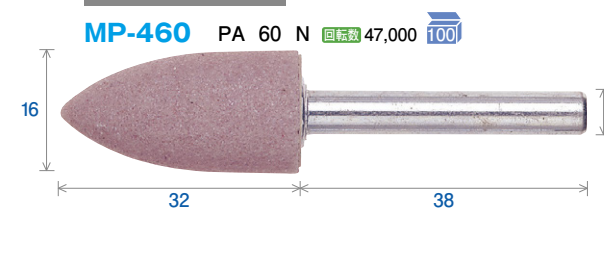
A号



A号



L号



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

MPシリーズ PA (ピンク) MP Series PA (Pink)

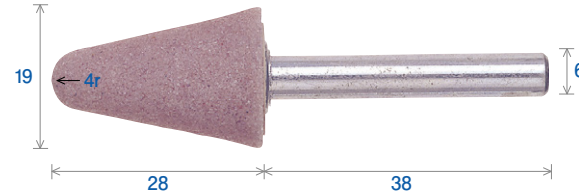
適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel ステンレス鋼 Stainless Steel

砥粒: PA Grain PA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途: 一般 Application Conventional	
表示方法: MP-540 Indication Method Item Code	商品番号 PA 60 N Item Code Grain Grit Grade
	最高使用回転速度 44,800 (オーバーハング13mm) Max Speed min ¹ (r.p.m.)
	梱包数 100 Quantity

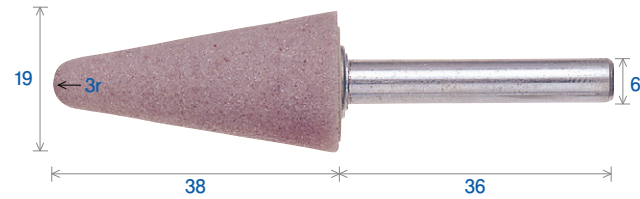


I号

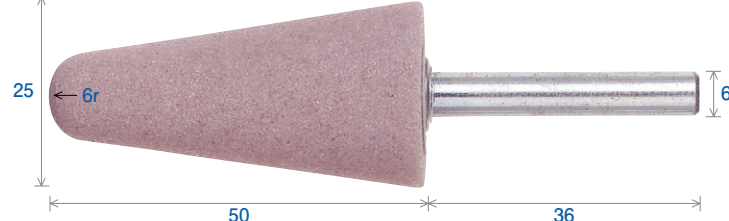
MP-540 PA 60 N 回転数 44,800 (100)



MP-580 PA 60 N 回転数 35,800 (50)

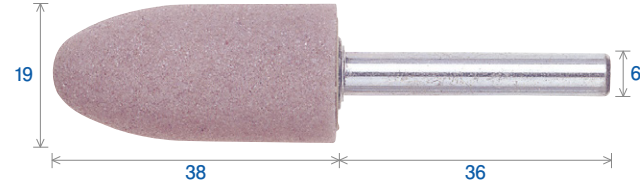


MP-740 PA 60 N 回転数 19,000 (25)

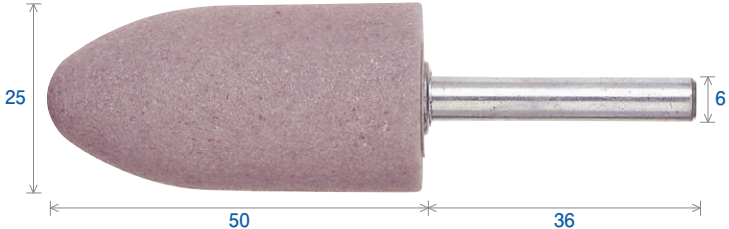


O号

MP-582 PA 60 N 回転数 25,600 (50)



MP-744 PA 60 N 回転数 13,600 (25)



SPシリーズ SP (ピンク) SP Series SP (Pink)

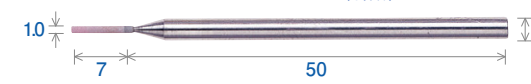
適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel

砥粒: SP Grain SP	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途: 金型 Application Mold	
表示方法: SP-100 Indication Method Item Code	商品番号 SP 320 P Item Code Grain Grit Grade
	最高使用回転速度 105,000 (オーバーハング13mm) Max Speed min ¹ (r.p.m.)
	梱包数 10 Quantity



A号

SP-100 SP 320 P 回転数 105,000 (10)



SP-101 SP 320 P 回転数 105,000 (10)



SP-222 SP 220 P 回転数 105,000 (10)



SP-102 SP 320 P 回転数 105,000 (10)



SP-103 SP 100 Q 回転数 105,000 (10)



SP-123 SP 120 Q 回転数 105,000 (10)



SP-104 SP 100 Q 回転数 105,000 (10)



SP-124 SP 120 Q 回転数 105,000 (10)



SP-105 SP 100 Q 回転数 88,000 (10)



SP-125 SP 120 Q 回転数 88,000 (10)



SP-106 SP 100 Q 回転数 88,000 (10)



SP-126 SP 120 Q 回転数 88,000 (10)



SP-108 SP 100 Q 回転数 62,400 (10)



SP-128 SP 120 Q 回転数 62,400 (10)



SP-110 SP 100 Q 回転数 45,600 (10)



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

STハードシリーズ ST(ホワイト)
ST Hard Type Series ST (White)

耐久性重視タイプ
Durability Type

適合材質
Applied Material
合金鋼 Alloy Steel
工具鋼 Tool Steel



砥粒: ST Grain: ST	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type: V(Vitrified)
用途: 金型 Application: Mold	
表示方法: ST-010 Indication Method: Item Code	商品番号: ST 320 ハード Grain: Grit: Grade
推奨使用回転速度: 60,000~100,000 (オーバーハング5mm) Recommended Speed min ¹ (r.p.m.)	梱包数: 10本入り Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

ST-010 ST 320 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-050 ST 100 ハード 回転数 88,000 (10本入り)



ST-015 ST 320 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



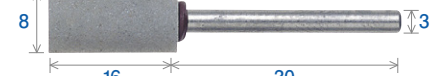
ST-060 ST 80 ハード 回転数 72,000 (10本入り)



ST-020 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-080 ST 80 ハード 回転数 52,500 (10本入り)



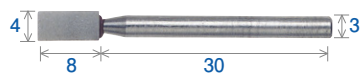
ST-030 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-100 ST 80 ハード 回転数 45,600 (10本入り)



ST-040 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-130 ST 80 ハード 回転数 36,000 (10本入り)



STソフトシリーズ ST(ピンク)
ST Soft Type Series ST (Pink)

切れ味重視タイプ
Sharpness Type

適合材質
Applied Material
合金鋼 Alloy Steel
工具鋼 Tool Steel



砥粒: ST Grain: ST	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type: V(Vitrified)
用途: 金型 Application: Mold	
表示方法: ST-520 Indication Method: Item Code	商品番号: ST 100 ソフト Grain: Grit: Grade
推奨使用回転速度: 60,000~100,000 (オーバーハング5mm) Recommended Speed min ¹ (r.p.m.)	梱包数: 10本入り Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

ST-520 ST 100 ソフト 回転数 105,000 (10本入り)



ST-560 ST 80 ソフト 回転数 72,000 (10本入り)



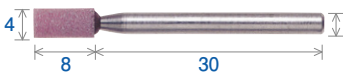
ST-530 ST 100 ソフト 回転数 105,000 (10本入り)



ST-580 ST 80 ソフト 回転数 52,500 (10本入り)



ST-540 ST 100 ソフト 回転数 105,000 (10本入り)



ST-600 ST 80 ソフト 回転数 45,600 (10本入り)



ST-550 ST 100 ソフト 回転数 88,000 (10本入り)



ST-630 ST 80 ソフト 回転数 36,000 (10本入り)



STシリーズは
プラスチック金型・プレス金型に絶対の研削力・耐久性抜群!!
STシリーズ:ホワイト 耐久性重視
ピンク 切れ味重視

MHシリーズ SPH(ブルー) 切れ味が良く良好な面粗さが得られます。

適合材質 Applied Material **合金鋼 Alloy Steel** **工具鋼 Tool Steel**

砥粒: SPH Grain SPH	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途: 金型 Application Mold	
表示方法: MH-001 Indication Method	商品番号 Item Code: SPH 80 P 砥粒 Grain: SPH 粒度 Grit: 80 結合度 Grade: P 最高使用回転速度 Max Speed $\text{min}^{-1}(\text{r.p.m.})$: 105,000 (オーバーハング13mm) 梱包数 Quantity: 100 (10本入り)

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MH-001 SPH 80 P 回転数 105,000 100

MHP-03 SPH 80 P 回転数 105,000 100



MH-061 SPH 80 P 回転数 105,000 100

MHP-04 SPH 80 P 回転数 105,000 100



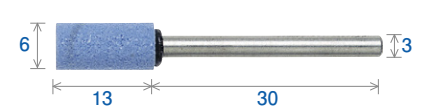
MH-101 SPH 60 P 回転数 88,000 100

MHP-05 SPH 60 P 回転数 88,000 100



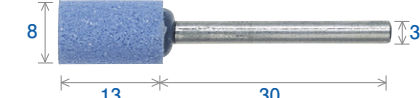
MH-141 SPH 60 P 回転数 72,000 100

MHP-06 SPH 60 P 回転数 72,000 100



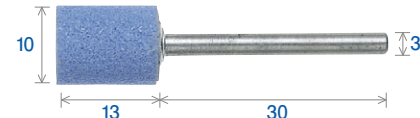
MH-201 SPH 60 P 回転数 62,400 100

MHP-08 SPH 60 P 回転数 62,400 100



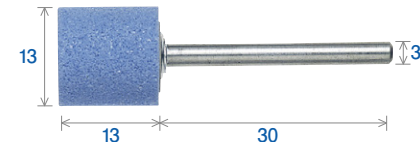
MH-261 SPH 60 P 回転数 45,600 100

MHP-10 SPH 60 P 回転数 45,600 100



MH-321 SPH 60 P 回転数 36,000 100

MHP-13 SPH 60 P 回転数 36,000 100



HSシリーズ HS(ブルー) 高速回転用

高速回転用 For High Speed Spindle

適合材質 Applied Material **合金鋼 Alloy Steel** **工具鋼 Tool Steel**

砥粒: HS Grain HS	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途: 金型 Application Mold	
表示方法: HS-3 Indication Method	商品番号 Item Code: HS 120 P 砥粒 Grain: HS 粒度 Grit: 120 結合度 Grade: P 最高使用回転速度 Max Speed $\text{min}^{-1}(\text{r.p.m.})$: 105,000 (オーバーハング13mm) 梱包数 Quantity: 100

φ3mm 軸 (Shank)

A号

HS-3 HS 120 P 回転数 105,000 100



HS-4 HS 120 P 回転数 105,000 100



HS-5 HS 100 P 回転数 88,000 100



HS-6 HS 100 P 回転数 88,000 100



HS-8 HS 80 P 回転数 76,000 100



HS-10 HS 80 P 回転数 66,400 100



MSシリーズ SA(ブルー)

MS Series SA (Blue)

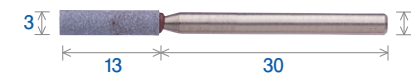
適合材質 Applied Material **SA High Speed Steel** **合金鋼 Alloy Steel** **特殊合金 Special Alloy Steel**

砥粒: SA Grain SA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途: 一般 Application Conventional	
表示方法: MS-021 Indication Method	商品番号 Item Code: SA 80 P 砥粒 Grain: SA 粒度 Grit: 80 結合度 Grade: P 最高使用回転速度 Max Speed $\text{min}^{-1}(\text{r.p.m.})$: 105,000 (オーバーハング13mm) 梱包数 Quantity: 100

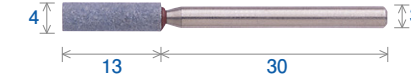
φ3mm 軸 (Shank)

A号

MS-021 SA 80 P 回転数 105,000 100



MS-061 SA 80 P 回転数 105,000 100



機械研削用 CBN軸付砥石

機械研削用ダイヤモンド軸付砥石

機械研削用一般軸付砥石

自由研削用 CBN軸付砥石

自由研削用ダイヤモンド軸付砥石

自由研削用一般軸付砥石

自由研削用弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用 CBNホイール研削砥石

切断砥石

一般研削用研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

機械研削用 CBN軸付砥石

機械研削用ダイヤモンド軸付砥石

機械研削用一般軸付砥石

自由研削用 CBN軸付砥石

自由研削用ダイヤモンド軸付砥石

自由研削用一般軸付砥石

自由研削用弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用 CBNホイール研削砥石

切断砥石

一般研削用研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

弾性砥石 ダイワラビン Elastic Bonded Mounted Point

適合材質 Applied Material
 合金鋼 Alloy Steel 工具鋼 Tool Steel ステンレス鋼 Stainless Steel 鋳物 Cast Metal

用途：一般
 Application Conventional

表示方法：RB-042
 Indication Method
 商品番号 Item Code 砥粒 Grain 粒度 Grit 結合剤 Grade 最高使用回転速度 Max Speed min¹/rpm 梱包数 Quantity



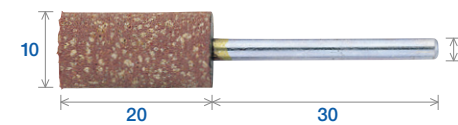
φ3mm 軸 (Shank)

φ3mm 軸 (Shank)

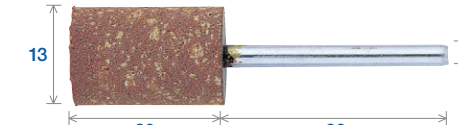
A号

A号

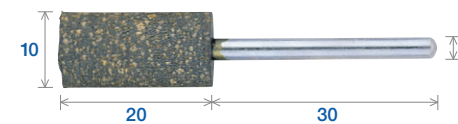
RB-102 WA 80 CM43 回転数 30,000 100



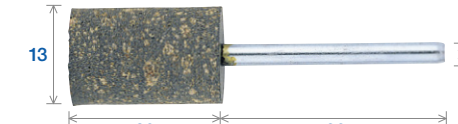
RB-132 WA 80 CM43 回転数 20,000 100



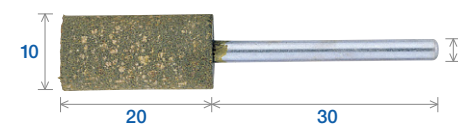
RB-104 WA 120 CM43 回転数 30,000 100



RB-134 WA 120 CM43 回転数 20,000 100



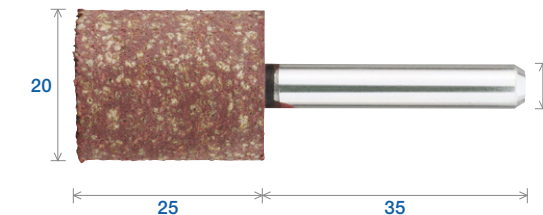
RB-107 WA 220 CM43 回転数 30,000 100



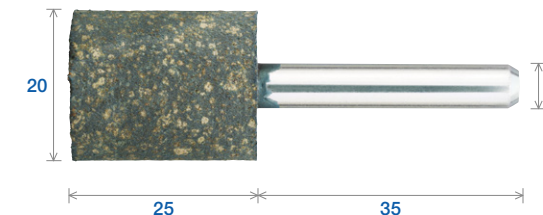
φ6mm 軸 (Shank)

A号

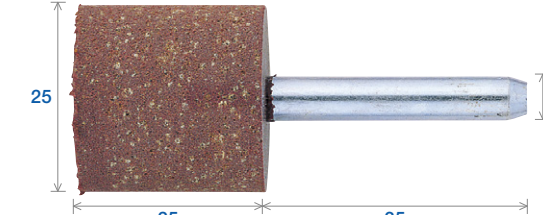
RB-202 WA 80 CM43 回転数 20,000 50



RB-204 WA 120 CM43 回転数 20,000 50



RB-252 WA 80 CM43 回転数 20,000 25



RB-254 WA 120 CM43 回転数 20,000 25



ここに注目!!

被加工物へのなじみがよく、目づまり・目つぶれをおさず、目のそろった光沢のある仕上げ面が得られます。研削から研磨まで1つの製品にて加工が可能です。

用途 各種金型の研磨、仕上げ加工、バリ取り
 自動車、機械、航空機関係の部品のバリ取り・研磨



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引



機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

フェルト砥石
Felt Mounted Point

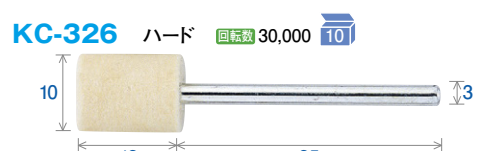
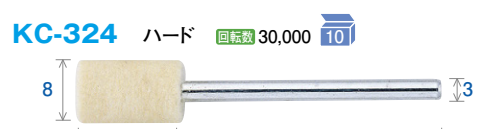
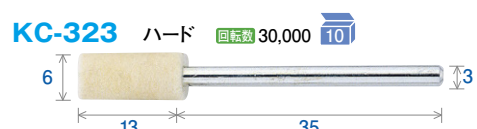
適合材質
Applied Material
合金鋼 Alloy Steel
工具鋼 Tool Steel
ステンレス鋼 Stainless Steel
超硬合金 Tungsten Carbide

用途：一般
Application Conventional

表示方法：KC-322
Indication Method
商品番号 Item Code
材質 Type
最高使用回転速度 Max Speed min⁻¹(r.p.m.)
梱包数 Quantity



A号



O号



ここに注目!!

上質な羊毛を高密度に圧縮し、形成されています。
用途 金属、ガラス、プラスチック、光学レンズ等の仕上げ・研磨・ツヤ出し

ダイヤモンドペストを併用して金型の仕上げができます。

■ダイヤモンドペスト(油性)



P.92

■ダイヤモンドペスト(水溶性)

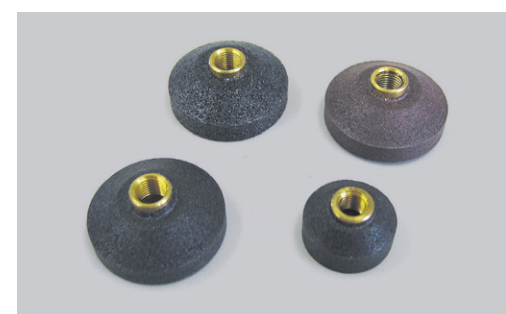


P.92

アングルグラインダー用砥石 トップカット®
Grinding Wheel for Angle Grinder TOP CUT

適合材質
Applied Material
一般鉄鋼 General Steel
鋳物 Cast Metal
ステンレス鋼 Stainless Steel

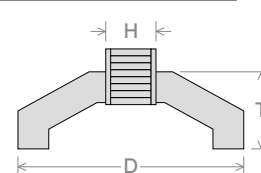
ハンドグラインダーに取り付け、片手で楽に研削できます。



砥粒：A 86A 結合剤：B(レジンoid)
Grain A 86A Bond type B(Resinoid)

用途：粗
Application Rough

トップカット(TOP)形



商品番号 Item code	砥粒・粒度・結合度 Grain・Grit・Grade	形状 Shape	寸法 Size(mm) 外径 D・厚さ T・穴径 H	色 Color	最高使用周速度 m/s	梱包数 Quantity
TO-010	A 80 P	TOP	30 × 10 × M7	黒	50	12
TO-011	A 80 R	TOP	30 × 10 × M7	赤	50	12
TO-040	86A 46 S	TOP	30 × 10 × M7	黒	50	12
TO-050	A 80 P	TOP	20 × 10 × M6	黒	50	24

エアーツールに取り付けご使用いただけます。(P.104をご覧ください。)

ネジ金具付砥石
Plug Type Grinding Wheel Depressed Center Wheel

適合材質
Applied Material
一般鉄鋼 General Steel
鋳物 Cast Metal
ステンレス鋼 Stainless Steel

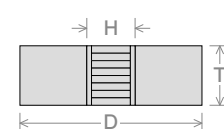
取り付け、取り外しが簡単です。



砥粒：A 結合剤：B(レジンoid)
Grain A Bond type B(Resinoid)

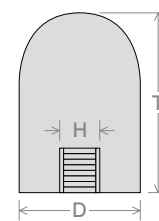
用途：粗
Application Rough

1号平形ネジ付



商品番号 Item code	砥粒・粒度・結合度 Grain・Grit・Grade	形状 Shape	寸法 Size(mm) 外径 D・厚さ T・穴径 H	最高使用周速度 m/s	梱包数 Quantity (小箱) (大箱)
GK-231	A 24 P	1号平形	25 × 19 × M10	50	10 100
GK-331	A 36 P	1号平形	25 × 19 × M10	50	10 100
GK-221	A 24 P	1号平形	38 × 19 × M10	50	10 100
GK-321	A 36 P	1号平形	38 × 19 × M10	50	10 100
GK-211	A 24 P	1号平形	50 × 19 × M10	50	10 100
GK-311	A 36 P	1号平形	50 × 19 × M10	50	10 100

砲弾形ネジ付



商品番号 Item code	砥粒・粒度・結合度 Grain・Grit・Grade	形状 Shape	寸法 size(mm) 外径 D・厚さ T・穴径 H	最高使用周速度 m/s	梱包数 Quantity (小箱) (大箱)
GK-252	A 24 P	砲弾	38 × 65 × 9.53	40	10 100
GK-352	A 36 P	砲弾	38 × 65 × 9.53	40	10 100
GK-251	A 24 P	砲弾	38 × 65 × M10	40	10 100
GK-351	A 36 P	砲弾	38 × 65 × M10	40	10 100

機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引

機械研削用
CBN軸付砥石

機械研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

機械研削用
一般軸付砥石

自由研削用
CBN軸付砥石

自由研削用
ダイヤモンド
軸付砥石

自由研削用
一般軸付砥石

自由研削用
弾性軸付砥石
フェルト軸付砥石

精密研削用
CBNホイール
研削砥石

切断砥石

一般研削用
研削砥石
オフセット

超硬バー
ブラシ
ミガキ用品

ドレッサー
グラインダー

環境関連商品

技術資料
索引